



Мастика приклеивающая ТЕХНОНИКОЛЬ №22 (Вишера)

Произведена согласно ТУ 5775-020-17925162-2004

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА:

Мастика приклеивающая ТЕХНОНИКОЛЬ №22 (Вишера) – представляет собой многокомпонентную массу, состоящую из битума, бутадиен-стирольного термоэластопласта или его модификаций, наполнителя, растворителя и технологических добавок.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Предназначена для приклеивания рулонных битумных, битумно-полимерных кровельных и гидроизоляционных материалов (без плёнки) к бетонным, металлическим, цементно-песчаным и другим поверхностям.

Использование «безогневого» метода укладки на мастику позволяет сочетать преимущества кровли из рулонных материалов и монолитной мастичной кровли.

Расход 0,8...1,8 кг/м² в зависимости от типа основания.

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА:

- позволяет сочетать преимущества рулонной и мастичной кровли;
- отличная адгезия к различным основаниям;
- высокая прочность сцепления между слоями.



ОСНОВНЫЕ ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение	Метод испытания
Прочность сцепления с основанием: с бетоном с металлом	МПа	не менее	0,6 0,45	ГОСТ 26589-94
Прочность сцепления между слоями: рулонный материал – рулонный материал рулонный материал – бетон	МПа	не менее	0,3 0,3	ГОСТ 26589-94
Прочность на сдвиг клеевого соединения	кН/м	не менее	4,0	ГОСТ 26589-94
Массовая доля нелетучих веществ	%	не менее	70	ГОСТ 31939-2012 (ISO 3251:2008)
Теплостойкость	°С	не менее	95	ГОСТ 26589-94

ЛОГИСТИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

Наименование показателя	Ед. изм.	Значение
Объем вёдер	л	20
Масса нетто	кг	20
Количество вёдер в паллете	шт.	36
Масса брутто паллеты*	кг	805

*Масса брутто паллеты является справочной величиной и может колебаться в зависимости от упаковочных материалов, обеспечивающих сохранность вёдер с мастикой при транспортировании и хранении.

ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ:

Очистить поверхности основания и приклеиваемого материала от пыли, масла, наледи и других загрязнений. Не допускается нанесение мастики на влажную поверхность.

При нанесении на пористые основания (бетонные, цементно-песчаные и пр.) поверхность необходимо предварительно огрунтовать битумным праймером. Дождаться полного высыхания праймера.

Перед применением мастику необходимо тщательно перемешать.

Мастику распределить по основанию при помощи зубчатого шпателя либо специального гребка слоем толщиной 0,5...1,0 мм. На приклеиваемый материал мастику не наносить.

Нанесение мастики производить непосредственно перед наклеиванием рулона. Раскатать рулонный материал, пригладивая его щёткой для избегания образования складок и пузырей. Полностью приклеенный рулон дополнительно прокатать тяжёлым наборным роликом. Нахлёсты материала прокатать до появления мастики из шва. Не допускается применение рулонных материалов с полимерной плёнкой на приклеиваемой стороне.

Диапазон температур применения мастики — от минус 20 °С до плюс 40 °С. При температурах ниже плюс 5 °С мастику перед применением выдержать при комнатной температуре не менее суток. Время высыхания мастики при стандартных условиях не более 24 ч. Может применяться во всех климатических районах по СП 131.13330.2020. Не применять вблизи источников открытого огня. Работы проводить в хорошо проветриваемых помещениях. Применять СИЗ дыхательных путей. Избегать попадания на кожу и в глаза.

ТРАНСПОРТИРОВКА:

Для обеспечения сохранности материала при транспортировании и хранении вёдра с мастикой размещают в несколько рядов (не более трёх для вёдер вместимостью 20 л) на поддонах, упаковывают в колпак из полимерной термоусадочной плёнки, затем скрепляют двумя вертикальными обвязками по длинной стороне поддона, используя в качестве средств скрепления синтетическую ленту.

Мастику транспортируют всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в один ряд по высоте в соответствии с Правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

Мастика должна транспортироваться при соблюдении правил транспортирования легковоспламеняющихся материалов.

Загрузку в транспортные средства и перевозку материала производят в соответствии с Правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

ХРАНЕНИЕ:

Мастика должна храниться в сухом проветриваемом и защищённом от солнечных лучей месте при температуре от минус 20 °С до плюс 30 °С. Помещения для хранения должны быть оборудованы приточно-вытяжной вентиляцией.

Хранения поддонов с мастикой должно производиться в один ряд по высоте.

Мастика должна храниться при соблюдении правил хранения легковоспламеняющихся материалов.

Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие материала требованиям ТУ при соблюдении потребителем условий транспортирования и хранения, а также указаний по применению.

Гарантийный срок хранения материала – 18 месяцев со дня изготовления.

КОДЫ ПО КЛАССИФИКАТОРАМ:

ОКПД2: 23.99.12.120

КСР: 23.99.12.120.01.2.03.03-0133

ТН ВЭД: 2715 00 000 0

СЕРВИСЫ:



Выполнение расчетов



Техническая консультация



Гарантии



Проектирование



Обучение



Комплексная доставка



Подбор подрядчика



Сопровождение монтажа



Поддержка при эксплуатации

